

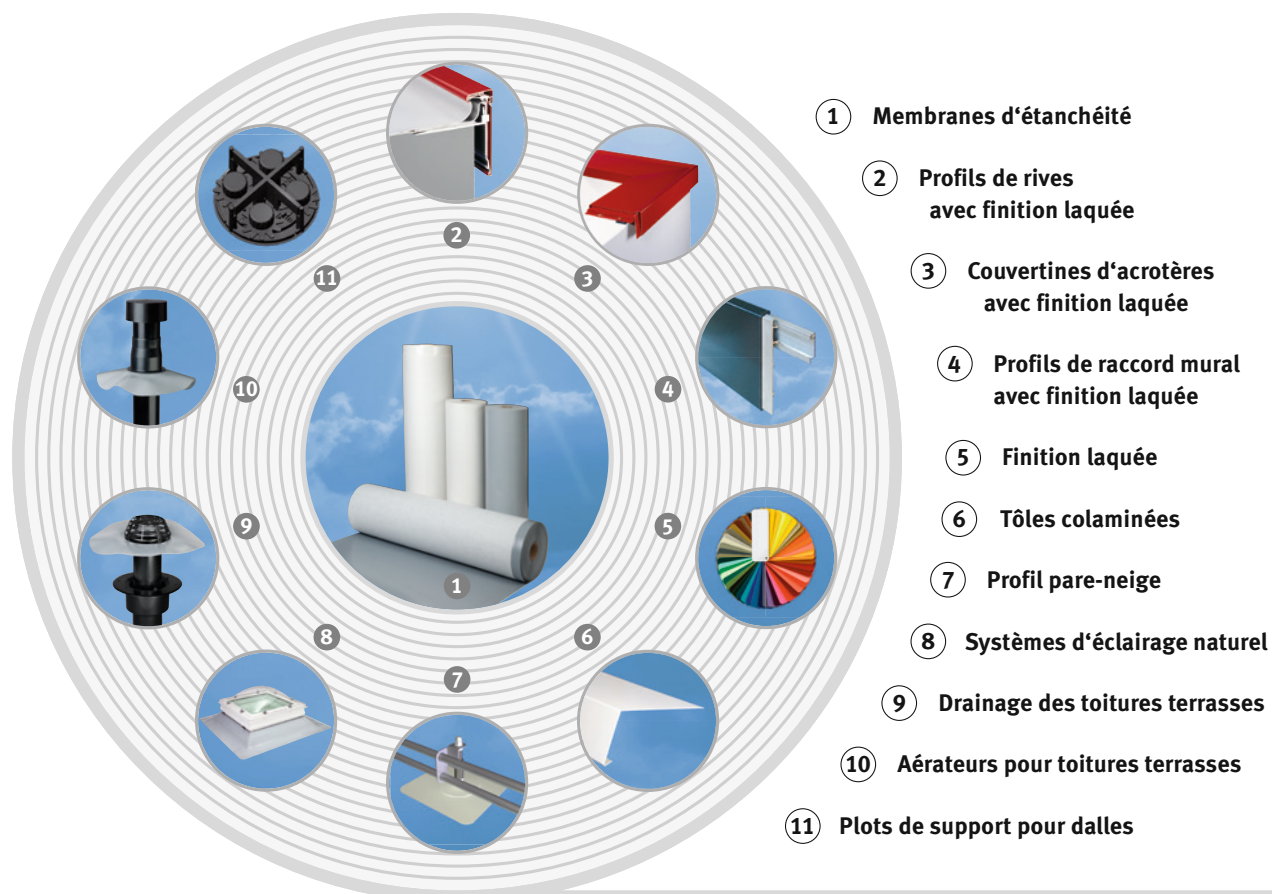
EVALASTIC®
Membranes
d'étanchéité

La membrane en
EPDM à soudure
homogène.



Systeme de produits alwitra

Les membranes d'étanchéité EVALASTIC® font partie des systèmes de produits alwitra éprouvés. Ceux-ci comprennent divers composants :



alwitra a été la première entreprise de la branche à détenir pour les membranes EVALON® et EVALASTIC® la déclaration environnementale de produit particulièrement probante délivrée par l'Institut pour la construction et l'environnement (IBU).

Pour la certification selon DGNB, LEED ou BREEAM des fiches techniques sont disponibles.



Solutions parfaites pour les toitures terrasses

Sommaire

Solutions parfaites pour les toitures terrasses.....	3
Contrôles et surveillance interne et externe	4
Membranes d'étanchéité EVALASTIC®	5
Sensibilité environnementale	6-7
Fiche technique.....	8
Gamme de produits.....	9
Membranes d'étanchéité EVALASTIC®	10-11
La soudure homogène de l'EVALASTIC®	11
EVALASTIC® VGSK - Une membrane au potentiel multiple	12
EVALASTIC® VSKA	13
Profil joint debout EVALASTIC®	14
Dalles de circulation EVALASTIC®	15

alwitra est le spécialiste de l'étanchéité des toitures terrasses avec ses produits systématiquement coordonnés entre eux et son savoir-faire acquis de longue date en vue de solutions parfaites pour la construction neuve et la rénovation.

La compétence en matière de toiture terrasse, c'est aussi l'assistance globale apportée aux clients d'alwitra. Notre équipe d'experts, l'une des plus importantes dans ce secteur d'activité, établit un contact personnel avec le client sur place. Cette collaboration permet d'élaborer des solutions individuelles d'étanchéité de toiture faites pour durer.

La membrane d'étanchéité alwitra EVALASTIC® en est la meilleure preuve.

Une membrane synthétique de haute qualité aux caractéristiques optimales qui sont la synthèse des compétences acquises en plus de 55 ans d'expérience dans le domaine des toitures terrasses. Dans le monde entier, plus de 180 millions de m² de surface de toiture ont été étanchées de façon fiable et en toute sécurité par des membranes alwitra. Chaque année, quelques millions de m² viennent s'y ajouter.



Thomas Phillips, Melle, Allemagne



École supérieure Rhein-Waal, Kleve, Allemagne



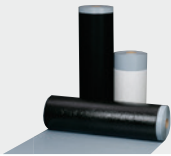
Université Justus Liebig, Gießen, Allemagne

Qualité de premier ordre garantie par des contrôles nationaux et internationaux et une surveillance interne et externe permanente

<ul style="list-style-type: none"> Institut National d'Essai des Matériaux (MPA), Darmstadt, Allemagne 	- Contrôle externe - Certificat de conformité selon DIN EN 13956 et DIN EN 13967
<ul style="list-style-type: none"> DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, Allemagne 	Contrôle externe complet du système de produits
<ul style="list-style-type: none"> Société de Recherche et de Test des Matériaux de Construction Leipzig mbH (MFPA Leipzig GmbH), Allemagne 	Essais avec certificat d'essai général officiel selon DIN 4102-7 (résistance aux brandons et à la chaleur rayonnante) et DIN V ENV 1187 resp. DIN CEN/TS 1187, méthode d'essai 1 (exposition à un feu extérieur) avec classification selon DIN EN 13501-5 resp. AbP
<ul style="list-style-type: none"> Warringtonfire Gent, Office de contrôle de l'Université de Gent, Belgique Institut d'essai des matériaux Université de Stuttgart, (MPA Stuttgart), Allemagne 	Essais selon DIN 4102-1 (classe de matériau B2) et DIN EN ISO 11925-2 avec classification selon DIN EN 13501-1 (classe E)
<ul style="list-style-type: none"> Déclaration environnementale de produit 	EPD's pour différentes types de pose et épaisseur du matériaux selon ISO 14025 et EN 15804 aux directives très sévères de l'Institut pour la construction et l'environnement (IBU)
<ul style="list-style-type: none"> Institut de Recherche, Service d'Aménagement Paysager, Geisenheim, Allemagne 	Essai d'après le procédé FLL 99 (résistance aux racines et rhizomes)
<ul style="list-style-type: none"> Union Belge pour l'agrément technique dans la construction (UBAtc), Bruxelles, Belgique 	Agrément ATG selon le Guide technique UEAtc pour les systèmes d'étanchéité EPDM
<ul style="list-style-type: none"> SGS Intron Certificatie B.V., Culemborg, Pays Bas 	KOMO® attest et KOMO® productcertificaat selon BRL 1511 deel 1 + deel 4
<ul style="list-style-type: none"> Groupe Qualiconsult, Vélizy-Villacoublay (F) 	Cahier des Clauses Techniques (CCT)



Maison de la culture, Worms, Allemagne



Membranes d'étanchéité EVALASTIC®

L'alternative EPDM techniquement au point avec marquage

Les ressources naturelles étant limitées, l'industrie du bâtiment est, elle aussi, appelée à repenser le choix et l'utilisation des matériaux. Des produits innovants tels que les membranes d'étanchéité EVALASTIC® prouvent que les matériaux de construction modernes permettent d'allier de façon optimale écologie et économie.



Stonehenge Visitor Centre, Amesbury, Angleterre



École supérieure Rhein-Waal, Kleve, Allemagne



École supérieure Rhein-Waal, Kleve, Allemagne

La sensibilité environnementale commence tout en haut

Certificat numéro 1343 - CPR - K1562/03.14

Les membranes d'étanchéité EVALASTIC® sont des membranes EVA de haute qualité, conformes aux normes DIN 18531-2 (resp. DIN SPEC 20000-201) und DIN 18195-2 (resp. DIN SPEC 20000-202) conçues pour l'étanchéité monocouche de tous les types de toiture, adaptées à tous les modes de pose et à divers domaines de l'étanchéité du bâtiment.

Les produits et systèmes sont soumis à des contrôles conformément aux exigences des normes européennes DIN EN 13956 et DIN EN 13967, autorisant ainsi le marquage CE.

Les maîtres d'ouvrage et architectes soucieux de l'environnement qui ne font aucune concession en matière de constructions neuves ou de réfections sont de plus en plus nombreux. Ils exigent une étanchéité de haute qualité, reflétant le niveau actuel des technologies en matière de produits synthétiques selon des critères écologiques. alwitra

peut fournir cette étanchéité de toiture répondant aux impératifs écologiques : EVALASTIC®.

EVALASTIC® est une membrane éprouvée avec brio dans la pratique depuis plus de 35 ans. Le polymère de base EPDM d'EVALASTIC® se distingue depuis des décennies dans le domaine du bâtiment par sa résistance élevée aux produits chimiques, son exemplaire pliabilité à basses températures et sa résistance inégalée aux intempéries.

Le taux d'élastomères thermo plastiques garantit l'exceptionnelle longévité de ses propriétés, même dans des conditions climatiques extrêmes.

Outre sa fabrication écologique et sa durabilité, l'assurance d'une mise en œuvre dans les règles de l'art est un critère essentiel en faveur de cette alternative écologique.

Les membranes d'étanchéité EVALASTIC® peuvent être soudées de manière homogène – simplement et à l'air chaud suivant les conditions habituelles sur le chantier – et peuvent être universellement mises en œuvre dans le domaine de l'étanchéité. Etant donné que l'EPDM peut résister sans dommage, grâce à son élasticité, à des écarts de température extrêmes, il est possible de l'utiliser sans problème sur une plage de températures de -40 °C à +100 °C.

Qu'il s'agisse de construction neuve ou de réfection, de toiture chaude ou froide, de végétalisation ou de toiture industrielle : EVALASTIC® est la solution écologique de choix pour tous les modes de pose et tous les types de toitures. La qualité de l'étanchéité des membranes EVALASTIC® n'est pas amoindrie par diverses couches car ce sont des membranes monocouches. La membrane de haute qualité garantit des joints homogènes et une grande longévité.



Restaurant de routiers, Gruibingen, Allemagne



Gläserne Manufaktur, Dresde, Allemagne

La sensibilité environnementale commence tout en haut



Maison de la culture, Worms, Allemagne

Choisissez dès aujourd'hui EVALASTIC®, la membrane dont les avantages seront encore novateurs demain !

- membrane EPDM de haute qualité
- garantie exempte de bitume, plastifiants, PVC, chlore ou autres produits similaires
- compatible avec le bitume
- neutre vis-à-vis des isolants thermiques
- joint homogène, écologique et facile à réaliser à l'air chaud
- exceptionnelle résistance aux produits chimiques et aux intempéries
- pliabilité extrêmement élevée à basses températures
- universellement utilisable dans toutes les zones climatiques
- bilan écologique exemplaire : durable et économe en ressources
- recyclable
- certifié conforme à la norme DIN ISO 9001 (systèmes de management de la qualité), DIN ISO 14001 (systèmes de management environnementaux) et DIN ISO 50001 (systèmes de management l'énergie)
- déclaration environnementale de produit délivrée par l'Institut pour la construction et l'environnement (IBU)



Casino Bad Wiessee, Allemagne

Informations techniques

Membranes d'étanchéité alwitra avec marquage CE

Extrait Essais selon DIN EN 13956 et DIN EN 13967			EVALASTIC® V	EVALASTIC® VGSK
Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur ^a	
Défauts d'aspect	EN 1850-2		Conforme	
Épaisseur effective (e_{eff}) de la membrane	EN 1849-2	mm	1,2 / 1,5	1,5
Étanchéité à l'eau	EN 1928 Procédé B	kPa	≥ 400	
Comportement au feu extérieur	ENV 1187 CEN/TS 1187		Classe B _{ROOF} (t1) ^b résistant aux brandons et à la chaleur rayonnante selon certificat d'essai général officiel ^b	
Réaction au feu	EN 13501-1		Classe E	
Résistance au pelage du joint	EN 12316-2	N/50 mm	≥ 150	
Résistance au cisaillement du joint	EN 12317-2	N/50 mm	≥ 200 ^c	
Résistance à la déchirure Résistance à la rupture par traction	EN 12311-2 (A)	N/50 mm	≥ 500	
Allongement à la rupture Allongement sous traction maximale	EN 12311-2 (A)	%	≥ 60	
Résistance au choc	EN 12691 Procédé B	mm	≥ 300	
Résistance au poinçonnement statique	EN 12730 Procédé B	kg	≥ 20	
Résistance à la déchirure amorcée (au clou)	EN 12310-1	N	≥ 300	
	EN 12310-2	N	≥ 150	
Résistance à la pénétration des racines	EN 13948		condition satisfaite ^d	
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	≤ 0,5	
Pliabilité à basses températures	EN 495-5	°C	≤ -40	
Durabilité (exposition aux UV, température élevée et eau)	EN 1297	Appréciation visuelle	condition satisfaite	
Durabilité de l'étanchéité face au vieillessement artificiel	EN 1296 EN 1928	kPa	≥ 60	
Durabilité de l'étanchéité face aux produits chimiques, y compris l'eau	EN 1847 EN 1928	kPa	≥ 60	
Résistance à la grêle	EN 13583	m/s	≥ 17	
Coefficient de diffusion de vapeur d'eau	EN 1931	μ	env. 100.000	
Résistance à l'ozone	EN 1844		condition satisfaite	
Comportement au contact du bitume	EN 1548		condition satisfaite	

^a Exigences minimum sans indication des tolérances admises

^b Valable respectivement pour la classification du complexe de toiture

^c ou déchirure en dehors du joint

^d Le test selon la « méthode FLL pour tester la résistance pénétration des racines des membranes et des revêtements pour les toits verts » a déjà été réalisé avec succès en 1999.

Les valeurs indiquées résultent d'essais et sont le reflet de l'état actuel (01/2020).
Variations possibles dans les plages de tolérances.

Gamme de produits

	EVALASTIC® V sous-facé par un non-tissé de polyester	EVALASTIC® VGSK sous-facé par un non-tissé de voile de verre/polyester couche auto-adhésive
Épaisseurs de la membrane sans sous-face (mm)	1,2 / 1,5	1,5
Largeurs de la membrane (m) - avec un bord de soudure - avec deux bords de soudure	1,05 / 1,55 1,09 / 1,59	1,05
Largeurs des membranes de relevé (cm)	54 / 79	
Longueur standard (m)	25	
Longueurs spéciales	sur demande	
Couleur standard	gris clair	
Autres coloris	sur demande	

Accessoires :

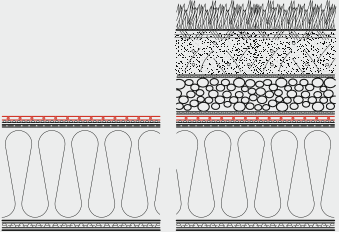
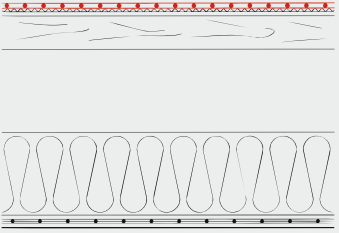
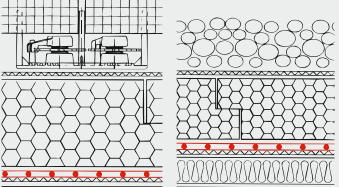
Membrane de relevé EVALASTIC®, non sous-facée - Épaisseur (mm) - Largeur (cm)	1,5 16 / 20 / 25 / 33 / 50 / 66 / 75 / 105 / 155	
Pièces préfabriquées EVALASTIC® - Coins rentrants / Coins saillants - Collerette de raccord ¹ - Traversées pour câbles et paratonnerre	• • •	
Membrane de relevé EVALASTIC® VSKA Longueur (m) Largeurs (cm) - avec un bord de soudure - avec deux bords de soudure	25 33 / 43 66 / 86	
Tôle colaminée EVALASTIC®, gris clair - Épaisseur nominale (mm) - Largeur / Longueur (m)	1,2 1,00 / 2,00	
COLLES - alwitra L 40 - alwitra PUR D	• •	
Primaire alwitra SK Primaire alwitra SK-L	• ² • ²	• ^{2,3} • ^{2,3}

¹ pour dispositifs EEP et aérateurs alwitra

² primaire pour membranes de relevé EVALASTIC® VSKA

³ primaire pour divers supports, par ex. membranes bitumineuses

Membranes d'étanchéité EVALASTIC®

Exemples d'application	MEMBRANES posées en indépendance sous lestage	MEMBRANES fixées mécaniquement	MEMBRANES posées en adhérence
<p>Toitures chaudes</p> 	<p>par gravier, végétalisation, dalles de béton</p> <p>EVALASTIC® V</p> <p>En fonction de l'utilisation et de la nature du support, en particulier de sa rugosité</p>	<p>sous le recouvrement des joints</p> <p>EVALASTIC® V</p> <p>Selon la classe de matériau de l'isolant thermique et la classification du complexe de toiture</p>	<p>avec colles froides ou chaudes</p> <p>EVALASTIC® V EVALASTIC® VGSK</p> <p>Sur isolants thermiques contrecollés ou couche de protection anti-feu et selon la classification du complexe de toiture</p> <p>Directement sur l'étanchéité bitumineuse à rénover ou EVALASTIC® VGSK auto-adhésif, posé en adhérence directement sur panneaux isolants en polystyrène nus (EPS)</p>
<p>Toitures froides (à double structure porteuse)</p> 	<p>EVALASTIC® V</p> <p>En fonction de la nature du support, en particulier de sa rugosité</p>	<p>EVALASTIC® V</p> <p>Selon la classe de matériau de la structure supérieure et la classification du complexe de toiture</p>	<p>EVALASTIC® V EVALASTIC® VGSK</p> <p>Sur structure supérieure non inflammable ou couche anti-feu, selon la classification du complexe de toiture</p>
<p>Toitures inversées / Toitures DUO</p> 	<p>EVALASTIC® V</p> <p>En fonction de la nature du support, en particulier de sa rugosité</p>		



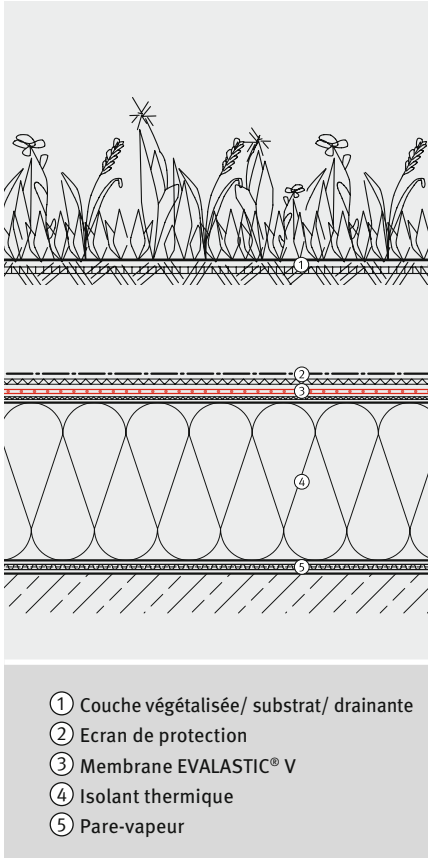
Defra, London, Angleterre



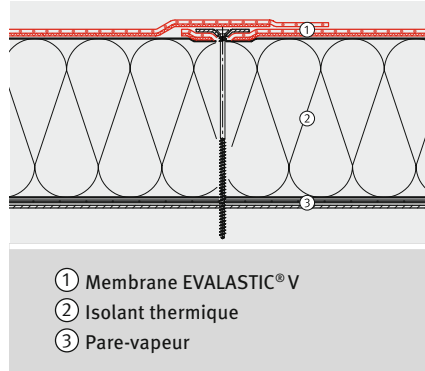
Volkswagen Autostadt, Wolfsburg, Allemagne

Membranes d'étanchéité EVALASTIC®

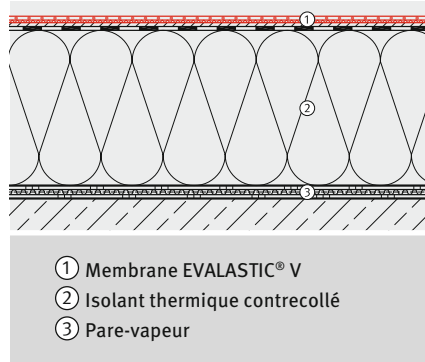
Complexe de toiture, végétalisé



Complexe de toiture, fixé mécaniquement



Complexe de toiture, posé en adhérence



- dotées d'excellentes caractéristiques
- conviennent particulièrement à la pose avec fixation mécanique
- sont idéales pour la pose en adhérences avec les colles alwitra
- sont spécialement recommandées pour les réflections grâce à leur couche d'égalisation intégrée (sous-face en polyester)
- constituent une solution rentable pour la pose en indépendance sous lestage
- à la fois étanchéité et protection contre la pénétration des racines sur toitures végétalisées
- pose et soudure rationnelles
- technique de raccordement sûre

La soudure homogène de l'EVALASTIC®

Notre contribution à un climat de travail agréable sur le chantier.

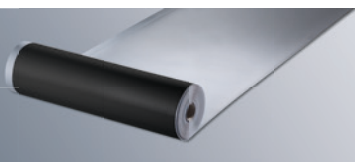
Les artisans apprécient de travailler EVALASTIC®. Rien d'étonnant à cela, car avec EVALASTIC®, la mise en œuvre et les travaux de soudure sont aussi simples et rapides qu'avec la plupart des membranes synthétiques.

Les propriétés intrinsèques de cet élastomère thermoplastique garantissent une soudabilité homogène et continue, non seulement pour les bords de soudure mais également à n'importe quel endroit sur

la partie courante. Avec les appareils de soudage à air chaud courants, la réalisation des soudures est simple et facile.

L'étanchéité des points singuliers s'effectue sur chantier de façon toujours homogène, fiable et cohérente. L'étanchéité de zones complexes tels que les traversées ou coins est réalisée de manière rapide et précise même sans pièces préformées. Il suffit pour cela de préformer sur site les membranes EVALASTIC® à l'air chaud et de les souder de façon homogène.



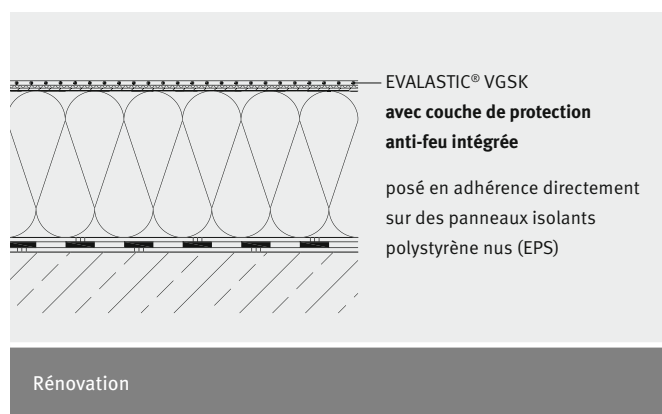
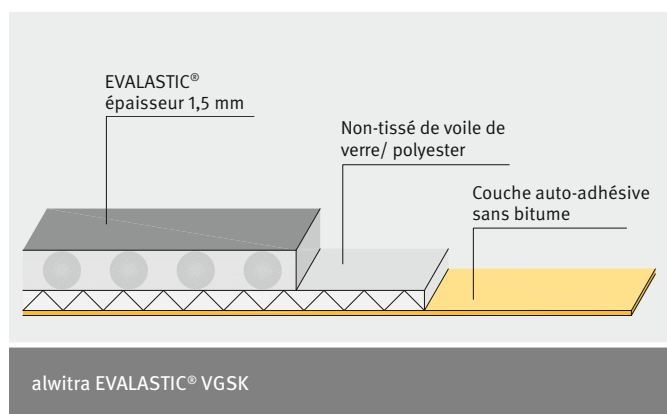


EVALASTIC® VGSK

Une membrane au potentiel multiple.

Les membranes d'étanchéité **EVALASTIC® VGSK** sont élaborées sur la base des membranes d'étanchéité EVALASTIC® éprouvées de longue date. Elles sont en plus sous-facées par un non-tissé de voile de verre/polyester et par un adhésif synthétique. Après la pose, la sous-face en polyester fait office de zone de décompression (détente de la tension de vapeur, compensation des déplacements, etc.). A la livraison, la couche adhésive, exempte de bitume et de solvants, est protégée par un film amovible. Les contrôles des produits et des systèmes sont effectués conformément aux exigences des normes européennes DIN EN 13956 et DIN EN 13967, autorisant ainsi le marquage CE.

Les membranes d'étanchéité **EVALASTIC® VGSK** sont fournies en rouleaux de 25 m de long et de 1,05 m de large et fabriquées avec un bord non sous-facé, libre pour la soudure sur la membrane. Ceci garantit une soudure homogène du matériau au niveau des joints.



Collage rationnel sans risque d'incendie

EVALASTIC® VGSK peut également être utilisé sur de nombreux isolants contrecollés et membranes bitumineuses. Dans ce cas, il y a lieu d'appliquer préalablement une couche d'apprêt avec le primaire alwitra SK ou SK-L.

En combinaison avec les membranes de relevé auto-adhésives EVALASTIC® VSKA, l'étanchéité des raccords et des relevés est réalisée de manière sûre et économique sans application supplémentaire de colle.

Par ailleurs, il est indispensable de respecter les indications figurant dans le manuel de pose des membranes EVALASTIC®.



Stonehenge Visitor Centre, Amesbury, Angleterre



EVALASTIC® VSKA

La membrane de relevé auto-adhésive

Les membranes de relevé **EVALASTIC® VSKA** sont des bandes de membrane (épaisseur de la membrane 1,5 mm) façonnées à partir des membranes d'étanchéité alwitra, éprouvées de longue date, sous-facées par un non-tissé de polyester et par une couche adhésive synthétique. Après la pose, la sous-face en polyester fait office de zone de décompression (détente de la tension de vapeur, compensation des déplacements, etc.). A la livraison, la

couche adhésive, exempte de bitume et de solvants, est protégée par un film amovible.

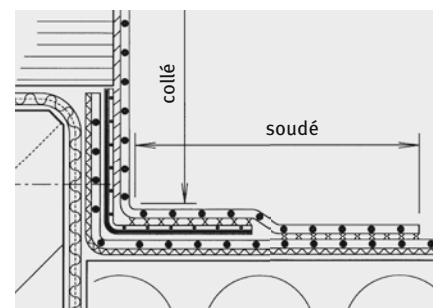
Domaine d'utilisation

La couche adhésive en sous-face des membranes **EVALASTIC® VSKA** adhère en combinaison avec le primaire alwitra SK ou SK-L, à beaucoup de supports courants, tels que bois, béton, membranes bitumineuses, maçonnerie, tôle d'acier

et de zinc, aluminium ou matériaux synthétiques. Il y a lieu d'appliquer sur le support un vernis d'adhérence tel que le primaire alwitra SK ou SK-L. Le primaire doit être absolument sec avant la pose des membranes de relevé **EVALASTIC® VSKA**.



École supérieure Rhein-Waal, Kleve, Allemagne



Les membranes de relevé VSKA sont fabriquées avec un ou deux bords de soudure non sous-facés. Les bords de soudure permettent de réaliser une soudure homogène des membranes de relevé VSKA avec la membrane d'étanchéité.

Spécifications de produit

Largeurs	Longueur	Structure
86 / 66 cm	25 m	Sous-facé avec de chaque côté deux bords de soudure d'env. 12 cm
43 / 33 cm	25 m	Sous-facé avec un bord de soudure d'env. 12 cm
Température d'application		de +5 °C à +40 °C
Stockage		Endroit sec et frais

Gamme de produit

Produit	Livraison
EVALASTIC® VSKA Membranes de relevé	Rouleaux dans les largeurs différentes
Couleur	gris clair



Profil joint debout EVALASTIC®

Pour structurer simplement votre toiture

Les bâtisseurs et les architectes considèrent souvent la toiture comme la cinquième façade. Outre la protection sûre du bâtiment, l'aspect de la surface du toit devient de plus en plus important.

Les membranes de toiture synthétiques ont toujours répondu aux exigences esthétiques des toitures par leurs propriétés matérielles. De plus, ils répondent de manière fiable aux exigences d'imperméabilisation pour les décennies à venir.

Le profil joint debout EVALASTIC® se pose aussi simplement et aussi sûrement que toutes les membranes alwitra. Membrane et joint debout épousent la forme de la toiture.

Le raccordement des pénétrations de toiture est particulièrement sûr avec les composants du système alwitra. Ceci s'applique également à l'installation ultérieure.

Une structuration de la surface du toit peut également être réalisée avec une faible inclinaison. D'autres types de revêtement de toiture atteignent ici leurs limites.

Le profil joint debout EVALASTIC® peut être monté ultérieurement sur demande.



Station de la Croix-Rouge Allemande, Wolfsburg, Allemagne



Hôtel Garni Muttler Alpin Resort & Spa, Samnaun, Suisse

Description du produit : Le profil joint debout EVALASTIC® est un profilé extrudé à chambre creuse.

Longueur : 2 m

Couleur : gris clair

Conditionnement : 90 m / carton (avec goujons pour l'assemblage des profilés)

Application : avec air chaud

Conseils d'utilisation : Sens de pose, de préférence, du faîtage à la noue
Positionnement en général sur le joint, en cas d'intervalles plus petits p.ex. en milieu de membrane.





Dalles de circulation EVALASTIC®



Dalles de circulation de haute qualité pour des trajets d'entretien sûrs sur le toiture.

Dans le cadre d'une utilisation efficace des ressources spatiales disponibles, les systèmes structuraux sont de plus en plus souvent installés sur des toitures plats. Les lignes de production et autres installations opérationnelles peuvent ainsi être conçues de manière optimale. La disposition des installations sur des toitures plats impose des exigences plus élevées en ce qui concerne les zones de travaux d'entretien et les chemins qui y mènent. Il est donc avantageux d'utiliser ces zones comme voies d'inspection et d'entretien. Les dalles de circulation EVALASTIC® sont utilisées pour la protection de l'étanchéité et pour le marquage optique des chemins de circulation et de maintenance sur les toitures terrasses.

Des surfaces antidérapantes et une meilleure protection contre les perforations pour l'étanchéité sont les exigences pour les matériaux utilisés dans ces domaines. Grâce à leur surface structurée, les dalles de circulation EVALASTIC® offrent un pouvoir antidérapant, même sur les sols inclinés et humides. Le soudage homogène avec les membranes d'étanchéité EVALASTIC® leur assure un positionnement fiable, même en cas de fortes charges dues au vent. Une séparation optiquement entre membrane d'étanchéité et dalle de protection présente un autre avantage : Le séjour des personnes sur les toits est donc prédéterminé.

Utilisation :

Les dalles de circulation EVALASTIC® sont utilisées pour la protection de l'étanchéité et pour le marquage optique des chemins de circulation et de maintenance sur les toitures terrasses. Leur surface structurée offre un pouvoir antidérapant, même sur les sols inclinés et humides. Elles ont en outre un excellent effet de répartition des charges.

Matériau :

Identique à celui des membranes EVALASTIC®, résistant aux UV et aux intempéries.

Caractéristiques :

Couleur : anthracite ; Surface : structurée ;

Hauteur des stries : 4 mm ; Dessous : lisse

Dimension :

Longueur x largeur : env. 800 x 600 mm

Épaisseur : env. 8,5 mm

Poids : env. 6,9 kg/m² soit env. 3,3 kg/dalle





alwitra GmbH

54229 Trier · Allemagne

Tél. : +49 651 9102-0 · Fax : +49 651 9102-248

export@alwitra.de · www.alwitra.de